



Der letzte Schliff

Die Sorgfalt beim Schleifen entscheidet nicht zuletzt über die Qualität eines Holz-Bauteils. Unser Schleiftisch mit Spann-Vorrichtung, Klapptisch und Absaugung ist die perfekte Basis. TEXT: GEREON BRÜNDT

Oft fehlt bei selbstgebaute Möbeln das optimale Finish. Selbst wenn der Bau vollendet ist, liegt noch viel Arbeit im sorgfältigen Schleifen und Lackieren. Für die Schleifarbeiten haben wir diesen Absaug-Tisch gebaut. In dem mobilen Untersatz ist Platz für einen Sauger (wir haben das *Absaugmobil CTL MIDI* von Festool verwendet) und viele andere Werkzeuge und Zubehörteile, die Sie griffbereit in der Nähe des Schleiftischs wissen möchten. Die lose eingelegte Arbeitsplatte ist mit Bohrungen ausgestattet, durch die nicht nur Staub in die darunter liegende Wanne rieseln soll, sondern in die auch Bankhaken zum Spannen von Bauteilen mit der selbst gebauten Seitenzange passen. Bei der Montage der Zange müssen die Muttern fest auf der Gewindestange gekontert werden, damit sie sich nicht lösen können. Die Spannbacke selbst muss mit leichtem Spiel zwi-

schen den gekonterten Muttern eingebaut werden, während der Zangenschlüssel fest verklemmt wird.

Und dank des Saugschlauch-Galgens kommen Ihnen der Schlauch und die Anschlussleitung nie mehr in die Quere.

CHECKLISTE

SCHWIERIGKEIT: Nur mäßig schwierig für geübte Hobby-Tischler mit einer gut ausgestatteten Werkstatt

WERKZEUG: Handkreissäge und Führungsschiene, (Ständer-)Bohrmaschine, Akkuschauber, Oberfräse, Stichsäge, Bohrmobil, diverse Handwerkzeuge

ZEIT: Etwa drei Tage zzgl. Trockenzeiten

KOSTEN: Rund 260 Euro (ohne Staubsauger, Schleifgerät und Steckdosenleiste)

Fotos: David Weimann

1 Spann- und Schleifaufsatz

Das Herzstück unseres Schleiftischs ist die Auflagefläche mit Spannvorrichtung. Diese bauen wir als erstes.



1 Mit der Handkreissäge und einer Führungsschiene schneiden Sie die Bauteile für den Schleifaufsatz zu.



2 Da die Zargen aufgedoppelt werden, durchbohren und senken Sie die innenliegenden Zargenteile.



3 Anschließend werden die jeweils zusammengehörigen Zargenteile verleimt und miteinander verschraubt.

BAUPLAN-SERVICE

Den Bauplan für den Schleiftisch mit allen für den Nachbau erforderlichen Zeichnungen und dem Einkaufszettel schicken wir Ihnen gerne für 3,50 Euro für den Plan plus 1,53 Euro Versandkostenanteil zu. Weitere Informationen, eine Liste der noch erhältlichen Baupläne und den Bestellcoupon finden Sie in der Bauplan-Übersicht im Beihefter zwischen den Seiten 74 und 75. Für Internet-Nutzer stehen wir unter www.selbst.de zur Verfügung.



4 Die Spannbacke besteht aus insgesamt vier Multiplex-Streifen. Damit die Hölzer beim Verpressen nicht verrutschen, ...



5 ... feine Drahtstifte in die Flächen schlagen und abknöpfen. Dann drei Schichten aufeinander und das obere Holz quer ...



6 ... dazu verleimen. Tischzarge und Backe aufeinander zwingen und die Löcher für die Führungsrohre bohren.



14 Längen Sie nun die Aluminium-Führungsrohre und die M10-Gewindestange mit einer Eisensäge sauber ab.



15 Alurohre in die Spannbacke stecken, von unten hineinbohren und mit Rundkopfschrauben fixieren.



16 Überprüfen Sie, ob die Spannbacke mit in die Zarge eingedrehter Gewindestange leichtgängig verschiebbar ist.



7 Anschließend die Bohrtiefe für die Rampamuffe (Bild 10) mit dem 15-mm-Forstnerbohrer einstellen: Die Zarge muss ...



8 ... komplett durchbohrt werden, auf der Spannbacke soll sich nur die Zentrierspitze des Forstnerbohrers abzeichnen.



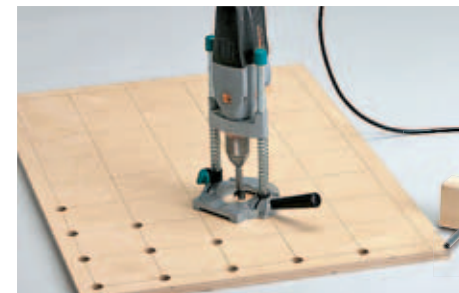
9 Dort ein Sackloch mit dem 30-mm-Bohrer schneiden und mit einem 10er Bohrer mittig durchbohren.



17 Zeichnen Sie dann das Lochraster auf die Arbeitsplatte. Legen Sie diese anschließend provisorisch in den Zargenfalz.



18 Übertragen Sie die erste und dritte Rasterlinie mit einem Winkel auf die Spannbacke.



19 Nun bohren Sie mit dem mobilen Bohrständler die Spannbohrungen in die Platte und in die Backe.



10 Rampamuffe M10 mit einer Unterlegscheibe und zwei Muttern auf einer Schlüsselschraube durch Kontern fixieren.



11 So können Sie die Rampamuffe mit einer Ratsche von innen (senkrecht) in die Zarge eindrehen. Schraube dann lösen.



20 Mit dem Abrundfräser fertigen Sie aus einem Kiefer-Quadratstab den Zangenschlüssel. Zum Schluss durchbohren!



21 Spannbacke montieren: Im Tischkasten eine Karosseriescheibe auf die Gewindestange schieben, zwei Muttern am Ende ...



22 ... kontern. Vor der Zarge zwei Muttern kontern, dann Karosseriescheibe aufstecken. Vor der Backe eine Scheibe ...



Jetzt die vier Zargen-Elemente miteinander verschrauben und verleimen.



13 Von unten die gebohrte/gesenkte Bodenplatte einlegen und verschrauben. Die Zargen im Kerndurchmesser vorbohren!



23 ... aufstecken, jetzt zwei Muttern kontern, und den Zangenschlüssel zwischen zwei Muttern und einer Hutmutter – jeweils mit ...



24 ... Scheiben fest verpressen*. Bohren Sie nun die Spannklötzchen (verschiedene Dicken) der Bankhaken an.

* Lesen Sie hierzu auch die Hinweise im Text auf Seite 29.



25 Die Rundholzstummel einleimen und von oben verschrauben. Auch Doppel-Bankhaken (oben) sind sinnvoll!



26 Fertig: Der Aufsatz und damit das komplexeste Bauteil ist nun fertig.

2 Unterschrank

Der Unterschrank besteht aus Multiplex, steht auf feststellbaren Lenkrollen und bietet Platz – nicht nur für einen Sauger!



1 Die Seitenwände nach dem Zuschnitt an der hinteren Kante bohren und senken.



2 In die Rückwand oben rechts ein Loch für den Staubsaugerschlauch und die Anschlusskabel schneiden.



3 Leim an die seitlichen Kanten der Rückwand geben und die Seitenwände festschrauben. Im Kerndurchmesser vorbohren.



4 Die Mittelwand für die Auflagerleisten ausklinken, verleimen und verschrauben.



5 Dann schrauben Sie die Bodenplatte auf – sie steht seitlich und vorn über.



6 Bringen Sie nun – am besten wie hier bei auf die Seite gelegtem Korpus – die Nagel-Bodenträger in gewünschter Höhe an.



7 Türen zuschneiden und die Griff-Löcher in die oberen Innenecken bohren.



8 Längen Sie das Stangenscharnier mit der Eisensäge ab, und entfernen Sie den Grat mit einer Flachfeile.



9 Stangenscharnier mit Senkkopfschrauben an den Türkanten fixieren (vorbohren!) und an den Seitenwänden anschlagen.



10 Magnetschnäpper an der Zwischenwand montieren und die Gegenplättchen innen an den Türen festschrauben.



11 Mit Schlüsselschrauben befestigen Sie dann die vier Feststell-Lenkrollen unter der Bodenplatte.



ROLLWAGEN: Der fertige Untersatz wartet auf die Vereinigung mit dem Aufsatz.



13 Den Schleif-Aufsatz schrauben Sie (nach Vorbohren und Senken) auf die vordere und hintere Auflagerleiste.

3 Klapptisch und Galgen

Der Galgen sorgt dafür, dass der Saugschlauch nicht im Weg ist, der Klapptisch stützt auch große Bauteile ab.



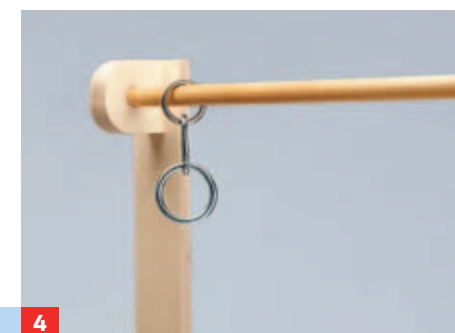
1 Die Galgenstangen-Halter bestehen aus aufgedoppeltem Multiplex. Die jeweils innere Platte durchbohren, dann die ...



2 ... Teile verleimen, zuschneiden und anbringen. Einen Schaukelring über die Stange ziehen und die Stange mit den ...



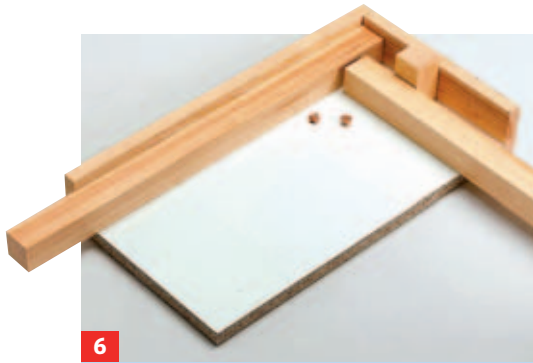
3 ... Haltern verschrauben. Dann die senkrechten Streben zuschneiden, bohren/senken und an den Korpus schrauben.



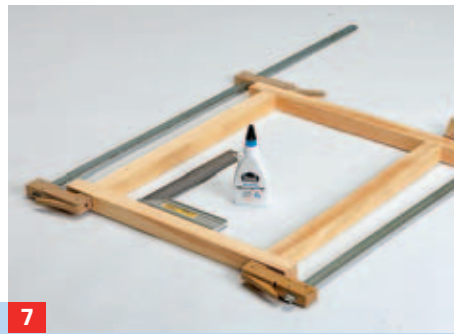
4 Die Galgen-Halter ebenfalls verschrauben. Ein Karabiner sowie ein großer Schaukelring dienen der Saugschlauch-Aufnahme.



5 Das Klapptisch-Gestell wird verdübelt: hierzu Dübellöcher in die Köpfe der waagerechten Rahmenhölzer bohren.



6 Mit Dübelstiften die Bohrungen auf die senkrechten Hölzer übertragen ...



7 ... und nach dem Bohren den Gestellrahmen rechtwinklig verleimen.



8 Nach dem Trocknen des Leims schneiden Sie den Rahmen mit der Stichsäge oder einer Feinsäge sauber auf.



9 Beide Elemente werden mit Scharnieren wieder verschraubt.



10 Im Anschluss schlagen Sie am oberen (kurzen) Rahmenteil die Klapp-tisch-Platte mit Bändern an.



11 Hinter die senkrechten Teile des oberen Rahmens schrauben Sie dann je einen Aufdoppelungs-Streifen aus Multiplex.



12

Dieser wird seitlich am Korpus montiert. Danach das Widerlager-Holz unter die Tischplatte schrauben.



DETAIL 1: Als Parkplatz für den kleinen Exzenterschleifer haben wir zwei Hölzer seitlich an die Galgenstrebe geschraubt.



DETAIL 2: Schlauch durch den Ring führen, Anschlusskabel des Exzenterschleifers mit Klettband am Schlauch befestigen.

KONTAKTE

Holz:

HolzLand, Deutsche Straße 5,
44339 Dortmund, ☎ 0231/534640-0

Lenkrollen:

Wagner-System, Tullastraße 19,
77933 Lahr, ☎ 07821/9477-0

Schaukelringe, Karabiner, Scharniere:

suki international, Suki-Straße 1,
54526 Landscheid, ☎ 06575/710

Stangenscharnier:

Hettich, Vahrenkampstraße 12-16,
32278 Kirchlengern, ☎ 5223/77-0

Steckerleiste:

Brennenstuhl, Seestraße 1-3,
72074 Tübingen, ☎ 00800/48720741

On & Off Cable Manager (Klettband):

Tesa, Quickbornstraße 24,
20253 Hamburg, ☎ 040/585555

Alurohr, Muttern, Gewindestange:

Alfer-Aluminium, Industriestraße 7,
79793 Wutöschingen, ☎ 07746/9201-0

Weitere Anleitungen, Tipps & Ideen auf
www.selbst.de/Werkstatt

