

Mit Holz geht es auch

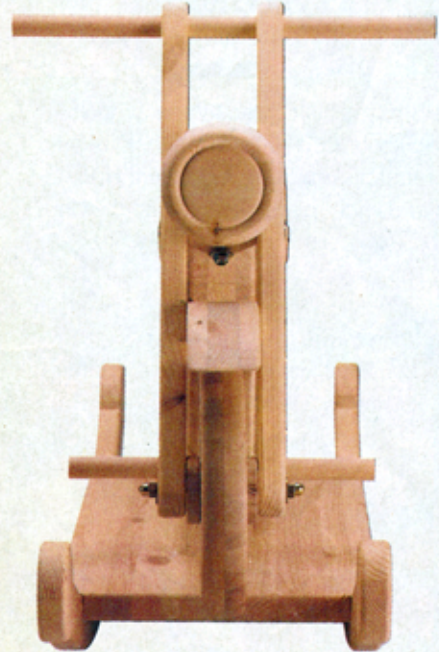
Schaukelnde Legende

Harley Davidson: Mythos und Kultobjekt zugleich. Kaum zu zählen sind die Modelle, die eingefleischte Fans auf der ganzen Welt ihr eigen nennen. Aber diese Version aus Holz hat sicher niemand



Die Legende lebt!

Grund genug für uns, Ihnen, liebe Leser, die Herstellung dieses umwerfenden Modells als Bildfolge auf diesen Seiten und zusätzlich als Bauplan mit detaillierten Zeichnungen vorzustellen. Wir sind sicher, daß wir Sie auch dann zum Nachbau anregen können, wenn Sie nicht vom Harley-Bazillus infiziert sind. Jana, unsere heiße Motorradbraut, hat's jedenfalls voll erwischt. Den Papa, selbst unverbesserlicher Harley-Fan, mußte sie auch gar nicht lange um seine Unterstützung bitten.



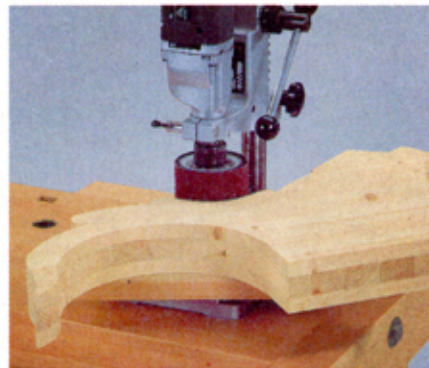
Motorradkleidung: Götz GmbH, 72406 Bisingen



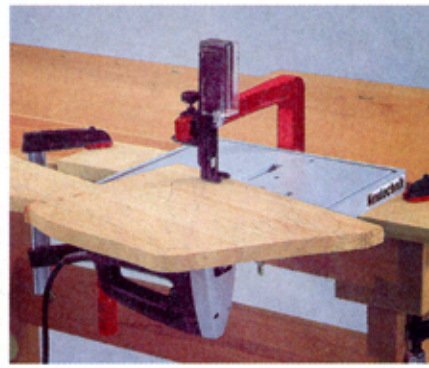
So entsteht der Korpus



1 Der Korpus besteht aus drei Lagen Leimholz. Die mittlere ist 28 mm, die beiden äußeren sind je 18 mm dick. Sie werden flächig ...



2 ... miteinander verleimt. Nach dem Aushärten des Leims sorgt eine Schleifwalze dafür, daß alle Kontur-Unebenheiten verschwinden



3 Die Aufdopplungen für Zylinder und Motor schneidet man mit Stichsäge und Sägertisch aus. Der Laubsägeblatt-Adapter für die ...



4 ... Stichsäge gehört zum Tisch. Die Konturen der Einzelteile entstehen mit Oberfräse und V-Nutfräser (wichtig ist ein Tiefenanschlag!)



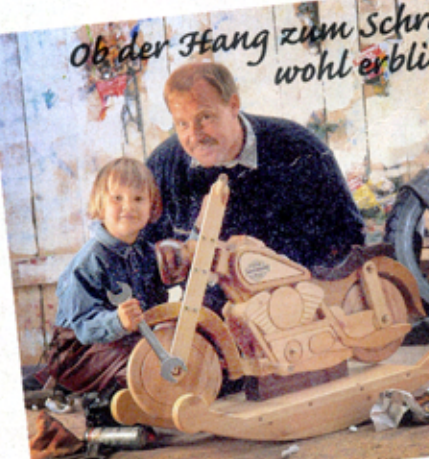
5 Jetzt ist eine ruhige Hand gefragt: Linien und Buchstaben leicht mit Bleistift vorzeichnen und mit einer dünnen Lötspitze nacharbeiten



6 Auch die Aufdoppelungen werden flächig und konturgerecht verleimt. Restholzstücke als Zulagen schützen die Material-Oberflächen



7 Eine Lochsäge schneidet die Kreiskontur für den Tankdeckel. Das überflüssige Leimholz wird mit einem Stechbeitel herausgearbeitet



Ob der Hang zum Schrauben wohl erblich ist?

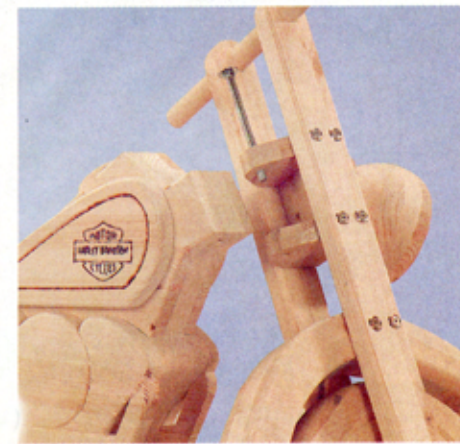


Die meisten Bauteile unseres Motorrads bestehen aus mehreren, oft verschiedenen dicken Leimholzlagen. Die Kombinationen entnehmen Sie bitte dem Einkaufszettel, der aus diesem Grund vom üblichen Aussehen leicht abweicht. Beim Verleimen sollten Sie von vorneherein bemüht sein, die Konturen der einzelnen

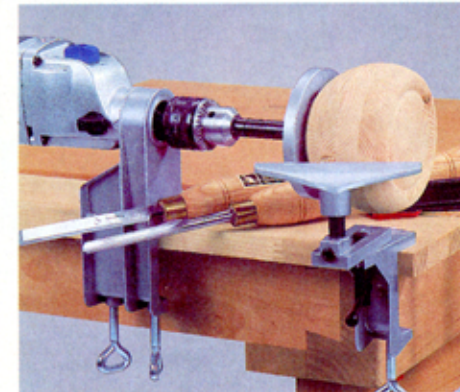
Lagen deckungsgleich zu halten und den herausquellenden Leim sofort zu entfernen. Eventuelle Überstände sind dann mit der Schleifwalze zu glätten (Bild 2 oben). Alle Außenkanten sind mindestens mit Schleifpapier zu entschärfen, um jede Verletzungsgefahr auszuschließen. Besser und auch optisch an-



Lenker und Lampe



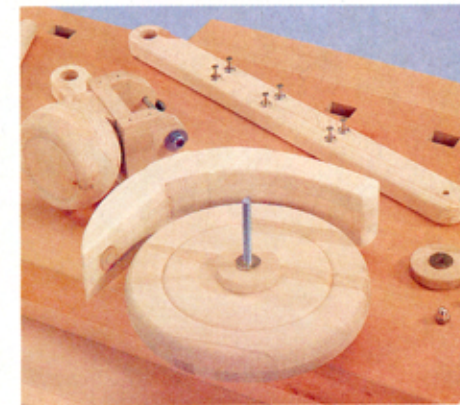
Hier der Dreh- und Angelpunkt des gesamten beweglichen Vorbaus mit Lenker, Vorderrad und Gabel. Als Achse dient eine 120 mm lange M8-Schloßschraube. Die Schrauben für Lagerböcke und Schutzblech sind mit Zierriegen unterlegt



1 Durch die Position an der Tischecke sind Längs- und Querdreheln möglich. Dazu wird nur die Handauflage umgespannt



2 Das komplette Lenklager mit Lagerböcken, Distanzteilen und Trägerplatte. Die Lampe wird von hinten mit der Trägerplatte verschraubt



3 Die beiden Distanzscheiben sitzen zwischen je zwei 3d-Scheiben. So läßt sich das Rad auch bei angezogenen Muttern noch leicht bewegen

Immer gerade Decken und Wände durch unser seit Jahren bewährtes Distanzklotzsystem

„DISKOLICK“
Das schnelle, rationelle Montagesystem zum millimetergenauen Ausgleichen von Dachlattenkonstruktionen auf unebenen Flächen. DISKOLICK einfach zwischen Verlattung und Mauerwerk über die Schraube drücken! Ideal einzusetzen im Innenausbau, Fassadenbau, bei Fenster- und Türmontagen. („Klick“ und sitzt in jeder Lage!)

Sortimentspaket Typ A	
200 Stück	Diskoklick 40x30 x 1 mm
200 Stück	Diskoklick 40x30 x 2 mm
200 Stück	Diskoklick 40x30 x 3 mm
200 Stück	Diskoklick 40x30 x 4 mm
200 Stück	Diskoklick 40x30 x 5 mm
100 Stück	Diskoklick 65x52,5 x 1 mm
100 Stück	Diskoklick 65x52,5 x 3 mm
100 Stück	Diskoklick 65x52,5 x 5 mm
10 Stück	Justier-Keile

Sortimentspaket Typ B	
400 Stück	Diskoklick 40x30 x 1 mm
250 Stück	Diskoklick 40x30 x 2 mm
400 Stück	Diskoklick 40x30 x 3 mm
250 Stück	Diskoklick 40x30 x 4 mm
400 Stück	Diskoklick 40x30 x 5 mm

Lieferung erfolgt gegen Nachnahme oder per Vorkasse.

Verglasungsklötzte in Serien- und Sonderanfertigung
Techn. Kunststoffteile nach Zeichnung, auch in Kleinmengen lieferbar
DISKOLICK/Justierkeile das rationelle Distanzklotzsystem

JOACHIM GLUSKE
Hölder Feld 10a · 42279 Wuppertal
Telefon 02 02 / 2 66 20-0 · Telefax 02 02 / 2 66 20 66

Es muß nicht immer rosarot sein!

Streichen Sie jetzt in den schönsten Tönen, innen und außen:

- königsblau
- moosgrün
- erdbraun
- friesenblau
- schwedischrot
- flaschengrün
- weiß
- maisgelb
- nußbraun

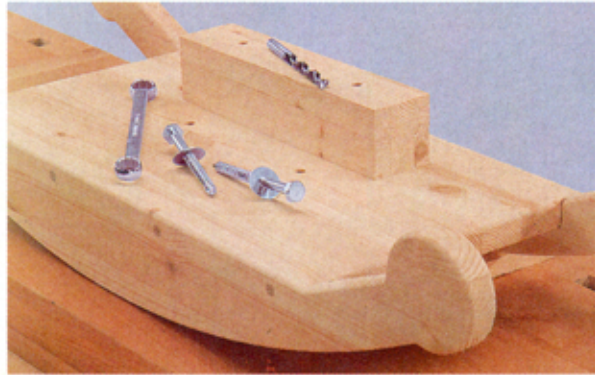
Die universelle Schutzfarbe, jetzt überall im guten Fachhandel!

Fordern Sie auch Informationen über unser Holzschutz- u. Holzveredelungsprogramm an!

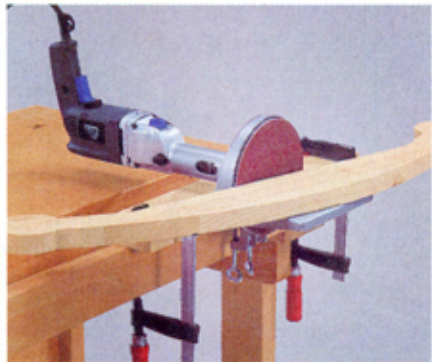
Remmers ...der Umwelt zuliebe

49624 Löningen Tel. 05432/83-0
04849 Bad Döben Tel. 034243/306-0
69126 Heidelberg Tel. 06221/3431-0
Fax 05432/3985 Fax 034243/30699 Fax 06221/343118

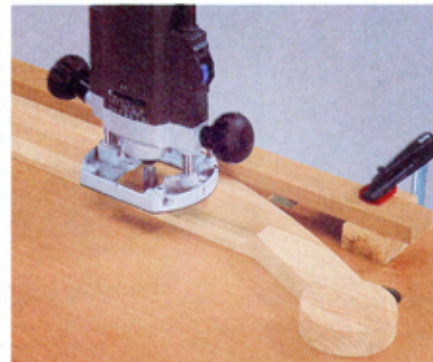
Unterbau zum Schaukeln



Dieser massive Unterbau bringt die ansonsten mobile Harley locker zum Schaukeln. Dazu wird das Motorrad auf den Trägerblock gesetzt und mit den beiden 150 mm langen Schloßschrauben von unten fixiert



1 Den letzten Schliff erhält die Kufe mit Hilfe eines Schleiftellers, der in eine stationär befestigte Bohrmaschine eingespannt ist



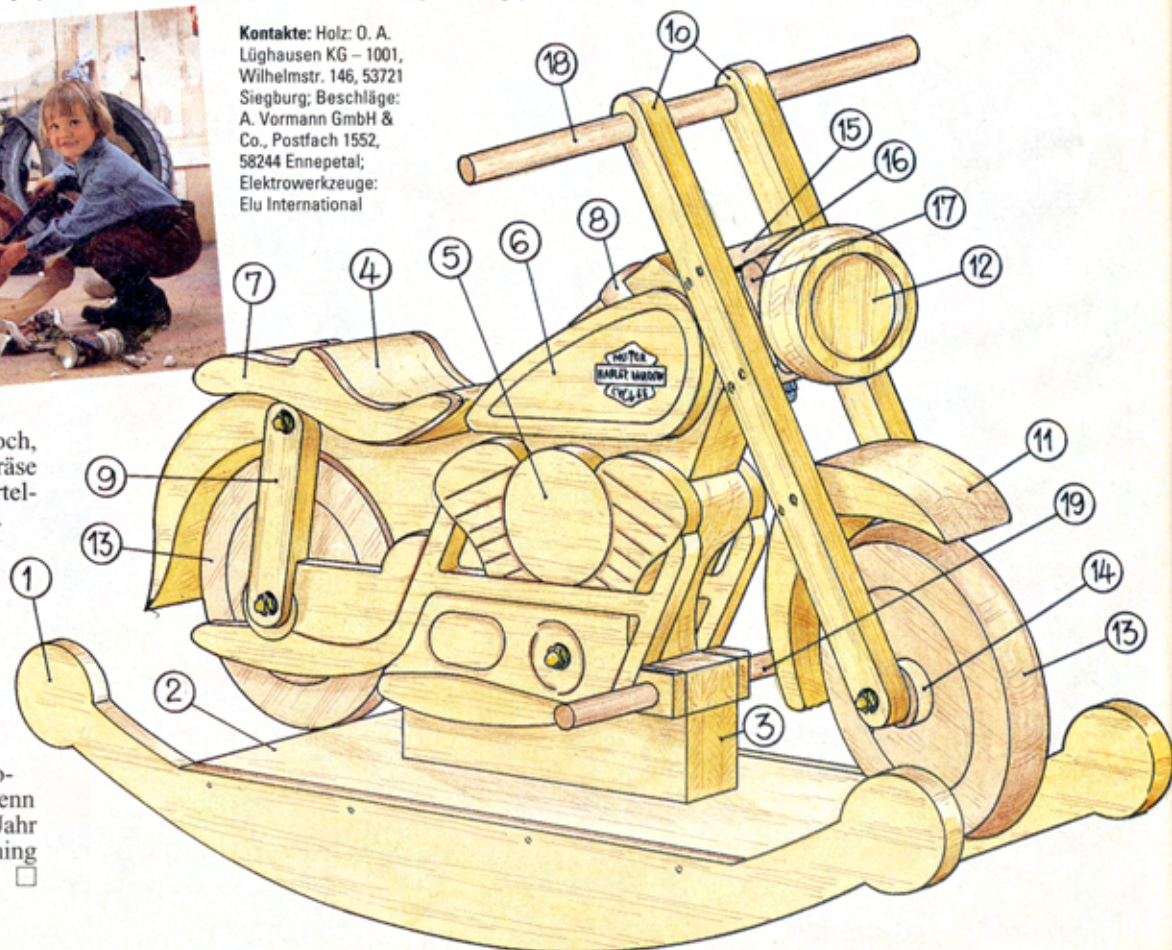
2 Mit Oberfräse und Nutfräser stellt man den Falz in der Kufe her, in den nachher die 28 mm dicke Bodenplatte eingepaßt wird



3 Zusätzlich verstärken vier eingeleimte Holzdübel je Seite die Verbindung zwischen den beiden Kufen und der Bodenplatte



Kontakte: Holz: O. A. Lügghausen KG - 1001, Wilhelmstr. 146, 53721 Siegburg; Beschläge: A. Vormann GmbH & Co., Postfach 1552, 58244 Ennepetal; Elektrowerkzeuge: Elu International



sprechender wäre es jedoch, diese Arbeit mit der Oberfräse und eingespanntem Viertelstabfräser vorzunehmen. Nach dem Lackieren (beschrieben auf Seite 33) geben die aufgeschraubten Hutmuttern und die Zierringe aus Messing den noblen letzten Schliff. Tja, und jetzt fehlt für echte Fans eigentlich nur noch die Reise nach Daytona Beach in den USA. Denn hier findet einmal im Jahr das größte Harley-Happening der Welt statt.

EINKAUFSZETTEL

Pos.	Anz.	Bezeichnung	Maße in mm	Material
①	2	Kufen	920 x 185	Fichte-Leimholz
②	1	Bodenplatte	550 x 285	28 mm dick
③	1	Trägerblockteil	280 x 74	
	2	Trägerblockteile	280 x 74	18 mm dick
④	1	Korpusteil	655 x 345	28 mm dick
	2	Korpusteile	655 x 345	18 mm dick
⑤	2	Aufdopplungen	525 x 225	
⑥	2	Aufdopplungen	245 x 120	
⑦	4	Aufdopplungen	270 x 75	
⑧	1	Tankdeckel	67 x 67	
⑨	2	Federbeine	185 x 45	28 mm dick
⑩	2	Gabelbeine	500 x 45	
⑪	1	Schutzblechteil	255 x 215	
	2	Schutzblechteile	255 x 215	18 mm dick
⑫	4	Lampenplatten	110 x 110	
⑬	4	Radscheiben	230 x 230	Buche-Leimholz 19 mm dick
⑭	4	Distanzscheiben	50 x 50	9 mm dick
⑮	2	Lagerböcke	80 x 64	19 mm dick
⑯	1	Trägerplatte	64 x 62	
⑰	3	Distanzteile	70 x 30	
⑱	1	Lenkstange	400 lang	Buche Ø 22 mm
⑲	1	Fußstange	285 lang	

Gewindestangen M8: 1x 90 mm lang (Motorblock) und 3x 147 mm lang (Federbeine, Gabel); 16 3d-Scheiben für M8 (Messing); 8 Hutmuttern M8; 1 Schloßschraube M8 x 120 mm; 1 Sechskantmutter M8 (selbtsichernd); 2 Sechskant-Holzschrauben 8,0 x 150 mm; 3 3d-Scheiben für M8; Spanplatten-Schrauben; 12 Zierringe (Messing); 8 Holzdübel Ø 10 x 40 mm; wasserfester Holzleim. Materialkosten rund 220 Mark

Wetterfest sollte es schon sein, dieses Schmuckstück aus Holz. Schließlich gehört eine Harley nicht (nur) ins Wohnzimmer. Um die Oberflächen für die nächste Überlandfahrt richtig zu schützen, sollten Sie die folgenden Schritte beherzigen: Die Teile oder Partien, die Sie farblich absetzen wollen, behandeln Sie in verschiedenen Konzentrationen beispielsweise mit Nußbaumbeize. Nach dem Trocknen erfolgt ein kompletter Anstrich mit Einlaßgrund. Bevor die erste farblose Seidenglanzschicht aufgetragen wird, ist der völlig durchgetrocknete Einlaßgrund sorgfältig zu schleifen. Das glättet zum einen die aufgerichteten Holzfasern und bietet zum anderen einen guten Haftgrund für den nächsten Anstrich. Auch die abschließend aufzubringende Schicht aus farblosem Seidenglanzack wird erst nach einem weiteren Zwischenschliff ausgeführt



Testen Sie jetzt!



Was in den Prospekten der Autohersteller steht, ist einerseits – andererseits steht es in der AUTO ZEITUNG: unabhängig, sachlich und kompetent.

Unentbehrlich für alle Auto-Fans!



Vorbild in Technik und Design



Garantie 10 Jahre

Modernisieren mit Normstahl

Einfach, schnell und günstig

Ob Sie sich aus gestalterischen oder aus sicherheitstechnischen Gründen für ein neues Garagentor entscheiden - Normstahl bietet technisch ausgereifte und gutaussehende individuelle Lösungen. Ihr Vorteil dabei - unsere Modernisierungsarbeiten von A-Z: Beratung und Maßaufnahme vor Ort, Austausch des Tores innerhalb nur eines Tages, Übernahme aller anfallenden Arbeiten und Entsorgung des alten Tores. Kurzum: Aus Alt mach' Neu im Handumdrehen.

Bitte Farbprospekte anfordern

Für die Garage: Modernisierungsprospekt Automatische Torantriebe: für Garagentore für Hoftore Übersichtsprospekt

Ich wünsche Ihre Beratung: Rufen Sie mich an, am besten am _____ ca. _____ Uhr, unter Tel.-Nr. _____



Normstahl-Werk
Normstahlstraße 137a
D-85366 Moosburg
☎ (08761-683-242)